



УДОСТОВЕРЕНИЕ ЛАУРЕАТА-ПОБЕДИТЕЛЯ

VII Всероссийской ежегодной выставки
образовательных организаций
1 июля - 28 декабря 2020 года

Награждается
образовательная организация
*Муниципальное бюджетное дошкольное
образовательное учреждение -
Детский сад № 532*
/au-1557741233-nt-9419-4541-5838

Руководитель
Кухаренко Марина Юрьевна



Laur 1428 KUKHARENKOMARINAYUREVNA

Руководитель

Горелова Н.В.

Приказ № 07/20-ВВИ от 12 февраля 2021г.
СМ-5882226

